

Coupé Premium



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MOTORISATION

Moteur : **Diesel Kubota 400 cm³**
Alimentation : **injection et chambres de turbulence**
Refroidissement : **liquide**
Carburant : **gazole**
Batterie : **12 V 40 Ah**
Puissance administrative (France) : **1 CV**

PERFORMANCES

Vitesse maximale : **45 km/h**
Consommation pour 100 km : **2,96 litres** (sur cycle 97/24/CE)
Capacité du réservoir : **16 litres**
Autonomie : **environ 500 km**

COLORIS PROPOSÉS :



Noir profond/
toit gris
argent



Bleu marine/
toit gris
argent



Gris titane



Gris argent



Blanc nacré



Rouge nacré

DIMENSIONS HORS TOUT (MM)

Longueur : **3040**
Largeur : **1 500**
Volume du coffre : **800 litres**
Nombre de places : **2**

POIDS (KG)

Poids à vide : **350**
Poids total autorisé en charge : **675**

CARROSSERIE

ABS acrylique sur structure aluminium

PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS

CONFORT ET FINITIONS

Sellerie bi-couleur
Commande de boîte **ULTRA SOUPLE**
Cache-bagages
Fermeture centralisée avec télécommande
Insonorisation compartiment moteur et habitacle stage 3
Lève-vitres électriques
Ouverture coffre avec système « Open Easy »
Vitres teintées

INSTRUMENTATION DE BORD

Aiguille tachymètre rétro-éclairée
Alerte sonore oubli extinction des feux
Fond de compteur blanc
Indicateur de maintenance
Indicateur de niveau carburant type bargraphe avec témoin d'alerte
Intensité réglable du rétro-éclairage combiné
Témoins lumineux : ABS, charge batterie, niveau liquide de frein, frein à main, pression d'huile, température de l'eau.

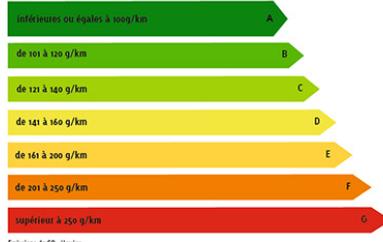
CONDUITE ET SÉCURITÉ

Allumage automatique des feux de détresse sur forte décélération
Chauffage-dégivrage-ventilation surpuissant
3 vitesses
Feux de recul (deux)
Feux de brouillard avant
Feux de brouillard arrière (deux)
Pare-brise feuilleté
Phares avant surpuissants
Rétroviseurs extérieurs de grandes dimensions

OPTIONS DISPONIBLES : Insonorisation stage 3, écran tactile multimédia, planche de bord ivoire,...

CONSUMATION DE CARBURANT ET ÉMISSION DE CO₂
Informations inspirées de la directive 1999/94/CE

Emissions de CO₂ faibles



Marque : **AIXAM**

Modèle : **Toute la gamme**
Moteur **KUBOTA 2402**
Énergie : **DIESEL**

Consommation de carburant
mesures effectuées suivant le cycle décrit dans la directive
97/24/CE modifiée 2003/77/CE

CO₂

Le CO₂ (dioxide de carbone) est le principal gaz à effet de serre responsable du changement climatique.

mesures effectuées suivant le cycle décrit dans la directive
97/24/CE modifiée 2003/77/CE

Consommation sur cycle

2,96 Litres/100 km

77,9 g/km



AIXAM

Garage du 12
123 rue de Charenton
75012 Paris
Tél. 01 43 07 63 68
www.garagedu12.com